

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** **ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s3.6 D60 PH ss / rw nb**

3 **WPS - Bezug** 311000TB01.10S00C0SSLWNB00-0004 **Prüfstelle:** PZA-Baden-Württemberg

4 **Name des Schweißers** **Arzrun Mkrtschjan** **Prüf.-Nr.:** D-K-78532-1-9606-1-141023-1400186 000001

5 **Legitimation** L9HJJKP7K

6 **Art der Legitimation** Personalausweis **Foto**

7 **Geburtsdatum, -ort** 11.04.1987, Marmaraschen/Armenien **(falls nötig)**

8 **Beschäftigt bei** Tröndle Haustechnik, Waldshut

9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1

10 **Fachkunde** bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 311	311
13 Stromart/Polung	-	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	1.1
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN 12536 O III	-
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	3,60	3,00 - 5,40
22 Rohraußendurchmesser (mm)	60,00	>= 30,00
23 Schweißposition	PH	PA, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss / rw nb	ss (mb, nb), bs, (rw)

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	X
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	X
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Stempel:

Ort: Tuttlingen
Verlängerung nach: 9,3 a
Datum des Schweißens: 2014-10-23
Gültig bis: 2017-10-22

35 **Bemerkungen**

W. Huber

Winfried Huber

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite